



Стабильность, простота и интеллектуальность:
высокая надежность снабжения сжатым воздухом

DRB 20-34, DRA 10-20 IVR/DRB 20-34 IVR,

DRA 10-15 IVR PM/DRB 20-30 IVR PM



Как усовершенствовать лучшую на рынке линейку компрессоров? Нужно обеспечить непревзойденную эффективность. Самые маленькие винтовые компрессоры Cecato DRB 20-34 с постоянной частотой вращения и DRA 10-20 IVR/ DRB 20-34 IVR с регулируемой частотой вращения уже продемонстрировали высокие показатели в течение всего своего срока службы. Новый компрессор DRA 10-15 IVR PM/DRB 20-30 IVR PM с технологией iPM предлагает значительную экономию энергии и уменьшение воздействия на окружающую среду. Компактные и тихие, все три модели могут использоваться в компрессорной или устанавливаться на месте эксплуатации в качестве основного или дополнительного компрессора. Какие бы жесткие требования вы ни предъявили, наш самый универсальный винтовой компрессор точно будет им соответствовать.



Окупаемость инвестиций за 1-2 года порог безубыточности через 1 год



Двигатель iPM позволяет значительно сократить расход энергии

Затраты на энергию составляют более 70% от стоимости владения и эксплуатации компрессора. Технология iPM компании Cecato разработана для обеспечения значительной экономии энергии. Обычные компрессоры имеют только одну частоту вращения (100%), а компрессоры iPM регулируют обороты двигателя в соответствии с изменениями потребностей в сжатом воздухе, которые характерны для большинства производственных сред. В результате, DRA 10-15 IVR PM/DRB 20-30 IVR PM обеспечивает экономию энергии до 45%. Это означает, что дополнительные расходы на DRA 10-15 IVR PM/DRB 20-30 IVR PM окупаются (по сравнению с установкой с постоянной скоростью вращения) всего за 1 год. Довольно простое решение, не так ли?



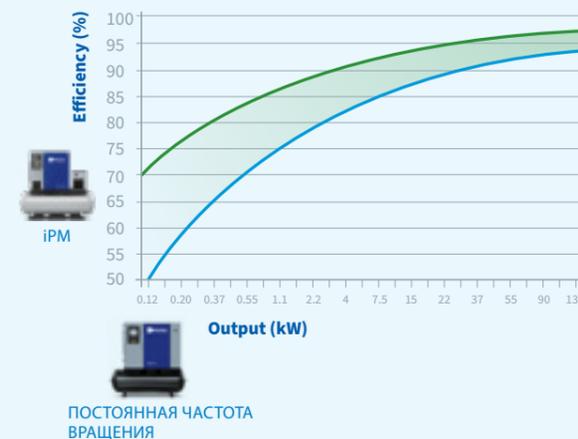
Рабочие характеристики

- Экономия энергии до 45% благодаря двигателю DRA 10-15 IVR PM/ DRB 20-30 IVR PM (по сравнению с постоянной частотой вращения).
- Повышение энергоэффективности на 17% благодаря технологии iPM (по сравнению с VSD).
- Надежная работа даже при температуре окружающей среды до 46 °C.
- Привод с классом защиты IP54 обеспечивает надежную работу в условиях повышенной запыленности и влажности.
- Прямые приводы VSD и iPM обеспечивают надежную работу.
- Уровень шума ниже 62 дБ(А)
- Усовершенствованный контроллер с сенсорным экраном Airlogic²T обеспечивает максимальную производительность и эффективность.



Гибкость

- От 7–26 кВт с диапазоном давления от 4 до 13 бар.
- Доступен с iPM, частотно-регулируемым приводом и технологией приводного механизма с постоянной частотой вращения.
- Модели для установки на полу или ресивере; со встроенным осушителем или без него.
- Доступны разные размеры ресивера.
- Могут быть установлены в компрессорной или на месте эксплуатации.
- Гибкая индивидуализация с большим выбором опций.



Более осязаемое преимущество от компактного компрессора iPM

Имеет ли энергоэффективность меньшие значения для компактных компрессоров? Напротив! Технология iPM способствует большей экономии энергии (по сравнению с моделями с постоянной частотой вращения) в компактных компрессорах. Именно поэтому инвестиции в iPM окупаются всего за 1 год.

Универсальная линейка



DRB 20-34 с постоянной частотой вращения

- Усовершенствованная технология по сравнению с ременным приводом благодаря фирменной конструкции винтового блока и технологии редуктора.
- Создан для долгих рабочих циклов и непрерывной эксплуатации.
- Двигатель класса эффективности F IE3 со степенью защиты IP55 идеально подходит для тяжелых условий эксплуатации.
- Надежная и бесшумная конструкция.
- Окупаемость инвестиций в течение 2 лет с момента модернизации с ременного привода до редукторного.

+ СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ НА ТСО*
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Трансмиссия с прямым приводом.
- Разработан для условий переменных нагрузок с экономией до 35% по сравнению с постоянной частотой вращения.
- Уменьшение удельного энергопотребления.
- Окупаемость инвестиций в течение 2 лет с момента модернизации с постоянной частоты вращения до VSD.

+ СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ НА ТСО*
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ
СРОК СЛУЖБЫ

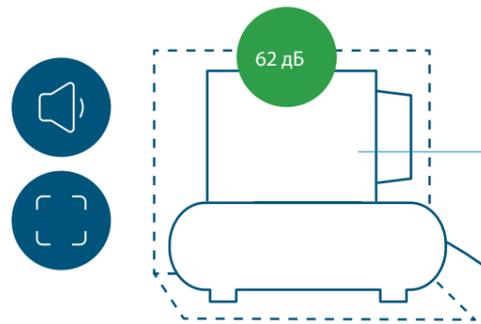
- DRA 10-15 IVR PM/ DRB 20-30 IVR PM
- До 17% больше экономии электроэнергии по сравнению с традиционной технологией VSD.
 - Идеально подходит для высокоэффективной работы в условиях изменяющихся потребностей в воздухе.
 - Экономия энергии до 45% по сравнению с постоянной частотой вращения.
 - Двигатель класса эффективности H IE4 со степенью защиты IP54 оснащен масляным охлаждением для обеспечения максимальной производительности.
 - Новая конструкция винтового блока и соединения двигателя упрощает техническое обслуживание приводного механизма.
 - Окупаемость инвестиций после примерно 1 года с момента модернизации с постоянной частоты вращения до iPM.

Новейшие разработки

Наш модельный ряд основан на лучшей на рынке технологии сжатия, разработанной и созданной для обеспечения высоких показателей в течение всего срока службы. Ознакомьтесь с приводным механизмом DRA 10-15 IVR PM/DRB 20-30 IVR PM. Класс эффективности IE4, обмотка двигателя класса H и электродвигатель с внутренним постоянным магнитом, не требующий технического обслуживания, обеспечивают оптимальную эффективность в самых жарких условиях:

- **Высокая эффективность обеспечивается прямым приводом, электродвигателем IE4 с постоянным магнитом и высоким коэффициентом модуляции**
- **Высокая надежность является результатом масляного охлаждения и обмотки двигателя класса H**
- **Простое техническое обслуживание и сокращение простоев благодаря новой системе соединения трансмиссии**





Компактная система сжатого воздуха «все в одном»...

Компрессоры Ceccato созданы для экономии места. Если вы выберете модель для установки на ресивер, то получите систему сжатого воздуха «все в одном» с минимально занимаемой площадью. Возможна полная интеграция рефрижераторного осушителя для достижения высочайшего качества воздуха.

... Можно устанавливать в месте использования.

Благодаря бесшумной работе и интегрированной конструкции наши маленькие винтовые компрессоры можно устанавливать непосредственно на производственном участке. Это означает, что вам не требуется отдельное компрессорное помещение, а также сокращается занимаемая площадь и затраты на трубопроводы и установку. Вы можете сократить свои расходы на инвестиции и стоимость эксплуатации, выбрав вариант с более низким давлением и устранив падение давления в вашей сети трубопроводов.



Сокращение расходов на инвестиции

- ✓ Минимальные падения давления
- ✓ Более высокая производительность



Сокращение эксплуатационных расходов

Улучшенный контроль, управление и возможности дополнительного подключения

Современный контроллер с сенсорным экраном Airlogic²T, входящий в стандартную комплектацию, позволяет удаленно отслеживать производительность вашего компрессора на экране:

- Большой 4,3-дюймовый цветной сенсорный дисплей
- Более 30 языков
- Предупреждающие индикаторы и аварийные сигналы отключения
- Индикаторы состояния и графика обслуживания
- Визуализация рабочих условий по локальной сети
- Анализ характеристик компрессора через систему ICONS



ICONS

Увеличенное время бесперебойной работы благодаря системе ICONS

Интеллектуальная система мониторинга ICONS позволяет получать данные и аналитическую информацию с машин на компьютер, планшет или смартфон.

- Повышение надежности машины благодаря выявлению проблем до того, как они станут представлять угрозу непрерывности производства.
- Анализ и оптимизация энергопотребления и выбросов CO₂.
- Получение отчетов о высокой эффективности энергопотребления, гарантирующих соответствие требованиям стандарта ISO50001 для вашего предприятия.



Технология сжатия премиум-класса

Электродвигатель с внутренними постоянными магнитами (iPM) класса эффективности IE4 с масляным охлаждением: Не требует технического обслуживания; использует инновационную технологию масляного охлаждения для оптимальной работы при температуре до 46 °C.

Электрический шкаф IP54: Выдерживает температуру до 60 °C и отвечает высочайшим стандартам EMC.



Компрессорный элемент собственной разработки: обеспечивает лучшую в своем классе производительность и меньшее удельное энергопотребление.

Приводной механизм: Двигатель с масляным охлаждением класса эффективности IE4 для оптимального охлаждения. Совершенно новая конструкция конического соединения для быстрого технического обслуживания на приводном механизме.

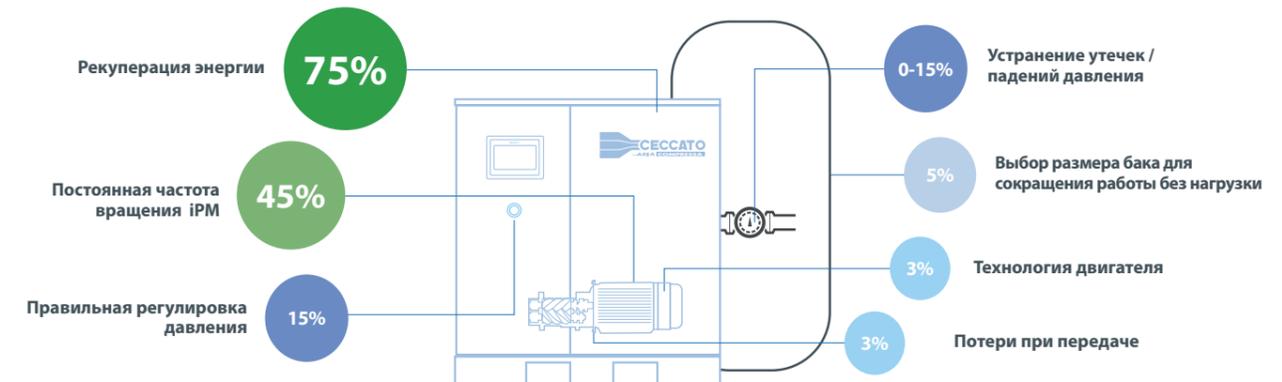
Большие охладители и масляный бак: для повышенной производительности.

Широкий выбор опций

- Рекуперация энергии
- Влагоотделитель
- Электронный конденсатоотводчик
- Входной воздушный фильтр, рассчитанный на тяжелые условия эксплуатации
- Звукопоглощающая перегородка
- Нагреватель корпуса
- Масло 8000 ч
- Магистральный фильтр G
- Пищевое масло
- Опциональный econtrol bi

Максимальная экономия энергии

Расходы на энергию составляют большую часть стоимости владения и эксплуатации компрессора. К счастью, существует множество вариантов снижения энергопотребления вашей системы сжатого воздуха. Такие технологии, как рекуперация энергии, могут оказать огромное влияние на прибыль и снизить негативное воздействие на окружающую среду, а экономия энергии может составить до 75%. Целостное представление о вашей системе сжатого воздуха очень важно. Покупка компрессора начинается с выбора эффективных технологий. Но это еще не все. Мониторинг и анализ вашей системы сжатого воздуха по мере ее использования часто открывает возможности для оптимизации. Ваш представитель Ceccato поможет найти решения по экономии.



Технические характеристики

DRB 20-34

Модель	Макс. рабочее давление	Стандартное рабочее давление	Производительность при стандартных условиях*			мощность электродвигателя		Уровень шума **	Поток охлаждающего воздуха	Масса		
			бар	бар	м³/ч	л/мин	куб. фут./мин			кВт	л. с.	дБ(А)
DRB 20	7,5	7,0	162	44,9	95	15	20	67	2484	330	375	550
	8,5	8,0	152	42,3	90							
	10	9,5	136	37,8	80							
	13	12,5	117	32,4	69							
DRB 25	7,5	7,0	199	55,3	117	18,5	25	68	3492	355	405	580
	8,5	8,0	189	52,4	111							
	10	9,5	175	48,7	103							
	10	9,5	137	38,0	80							
DRB 30	7,5	7,0	231	64,3	136	22	30	69	3492	370	420	595
	8,5	8,0	224	62,4	132							
	10	9,5	198	54,9	116							
	13	12,5	167	46,5	99							
DRB 34	7,5	7,0	253	70,2	149	26	35	71	6516	385	435	610
	8,5	8,0	239	66,4	141							
	10	9,5	224	62,1	132							
	13	12,5	196	54,4	115							

DRA 10-20 IVR/DRB 20-34 IVR

Модель	Мин. рабочее давление	Стандартное рабочее давление	мощность электродвигателя	Минимальная производительность*		Производительность при стандартных условиях* Максимальная производительность*						Уровень шума **	Поток охлаждающего воздуха	Масса (кг)						
				7 бар		7 бар		9,5 бар		12,5 бар				Pack	FF	Pack TM		FF TM		
				кВт	л. с.	м³/ч	л/мин	м³/ч	л/мин	м³/ч	л/мин					м³/ч	л/с	дБ(А)	м³/ч	270 л
DRA 10 IVR	4	13	7,5	10	16,2	4,5	74,9	20,8	64,8	18,0	51,0	14,2	62	2200	227	-	319	393	353	427
DRA 15 IVR	4	13	11	15	16,2	4,5	111,6	31,0	90,0	25,0	73,8	20,5	64	2200	243	-	335	409	371	445
DRA 20 IVR	4	13	15	20	16,2	4,5	135,7	37,7	113,8	31,6	85,3	23,7	65	2200	246	-	338	412	445	465
DRB 25 IVR	4	13	18,5	25	46,8	13,0	200,2	55,6	181,8	50,5	136,1	37,8	70	3492	325	375	-	-	-	550
DRB 29 IVR	4	13	22	30	46,8	13,0	231,1	64,2	194,8	54,1	176,0	48,9	71	3492	330	385	-	-	-	560
DRB 34 IVR	4	13	26	35	46,8	13,0	249,5	69,3	224,3	62,3	195,8	54,4	72	6516	350	400	-	-	-	575

DRA 10-15 IVR PM/DRB 20-30 IVR PM

Модель	Мин. рабочее давление	Стандартное рабочее давление	мощность электродвигателя	Минимальная производительность*		Производительность при стандартных условиях* Максимальная производительность*						Уровень шума **	Поток охлаждающего воздуха	Масса (кг)						
				7 бар		7 бар		9,5 бар		12,5 бар				Pack	FF	Pack TM		FF TM		
				кВт	л. с.	м³/ч	л/мин	м³/ч	л/мин	м³/ч	л/мин					м³/ч	л/с	дБ(А)	м³/ч	270 л
DRA 10 IVR PM	4	13	7,5	10	16,6	4,6	76,3	21,2	66,2	18,4	51,0	15,4	62	2200	208	-	310	340	350	380
DRA 15 IVR PM	4	13	11	15	16,6	4,6	115,2	32,0	94,0	26,1	75,6	21,0	64	2200	218	-	320	350	360	390
DRB 20 IVR PM	4	13	15	20	40,3	11,2	180,0	50,0	153,4	42,6	130,3	36,2	65	2484	310	355	-	-	-	530
DRB 25 IVR PM	4	13	18,5	25	40,3	11,2	210,2	58,4	181,4	50,4	143,3	39,8	70	3492	325	375	-	-	-	550
DRB 30 IVR PM	4	13	22	30	40,3	11,2	241,6	67,1	204,8	56,9	185,0	51,4	71	3492	330	385	-	-	-	560

* Удельная производительность, измеренная в соответствии со стандартами ISO 1217, приложение С, в последней редакции.

** Уровень шума измерялся в соответствии с ISO 2151 2004.

Габариты

	DRA 10-20 IVR			DRB 20-34			DRB 25-34 IVR		
	DRA 10-15 IVR PM			DRB 20-30 IVR PM					
	Размеры (мм)			Размеры (мм)					
	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота	Длина	Ширина	Высота
На раме (FM)	995	655	1045	1200	835	1220			
На раме+осушитель	-	-	-	1450	835	1220			
На ресивере 270L	1535	655	1535	-	-	-			
На ресивере 270L+осушитель	1535	655	1550	-	-	-			
На ресивере 500L	1935	655	1665	-	-	-			
На ресивере 500L+осушитель	1935	655	1680	1940	835	1835			

Наследие Сeccato

Ceccato Aria Compressa – это производственная компания, специализирующаяся на разработке, производстве и продажах винтовых компрессоров и продукции по обработке сжатого воздуха, такой как осушители и фильтры. Она входит в состав группы компаний «Атлас Копко».

«Атлас Копко» – это компания с мировым именем, занимающая ведущие позиции в более чем 180 странах. Она предоставляет своим заказчикам инновационные компрессоры, вакуумное оборудование и продукцию по обработке сжатого воздуха, строительное и горнодобывающее оборудование, электроинструменты и сборочно-монтажные системы. В группе компаний «Атлас Копко» работает более 44 000 сотрудников, вносящих свой вклад в общий успех.

С 1936 г. марка Ceccato представляет очень простую и надежную линейку продукции для различных областей применения.

Стационарные электродвигатели, производимые Ceccato, пользуются спросом по всему миру без каких-либо ограничений по условиям окружающей среды или местоположению. Помимо компрессоров ассортимент продукции также включает огромный выбор осушителей и дополнительных принадлежностей, что делает продукцию Ceccato интересной бизнес-возможностью для любого дистрибьютора по всему миру. Целью Ceccato является проектирование и производство компрессоров, удовлетворяющих требованиям современного рынка, чтобы стать надежным партнером для любой компании, которая стремится установить крепкие и долгосрочные отношения.



Обратитесь к нашему представителю в ближайшем к вам офисе

www.ceccato.com

6999130630



ORIGINAL PART

ЗАБОТА

Забота – основная характеристика обслуживания: профессиональные услуги, предоставляемые квалифицированными специалистами с использованием высококачественных оригинальных запасных частей.

ДОВЕРИЕ

Доверие зарабатывается в процессе выполнения наших обещаний и обеспечения надежной непрерывной работы оборудования на протяжении всего продолжительного срока службы.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Эффективность оборудования обеспечивается благодаря своевременному техническому обслуживанию с использованием оригинальных запасных частей и в соответствии с рекомендациями завода-производителя.

© 2021, Ceccato. Все права защищены. Все упомянутые бренды, названия продукции и компаний, торговые знаки и знаки обслуживания принадлежат соответствующим владельцам. Мы непрерывно совершенствуем свои продукты и разрабатываем новые. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в конфигурацию продукта без предварительного уведомления. Поставляемые изделия могут отличаться от приведенных здесь изображений.

