



Robusto, compatto ed efficiente
affidabilità avanzata nell'aria compressa

COMPRESSORE A VITE A INIEZIONE DI OLIO DRC 40-60 (IVR) / DRC 40-50 IVR PM



Il tuo compressore alimenta l'intera produzione, o almeno una parte significativa. Questo significa che non ci si può permettere un sistema dell'aria non adatto alle proprie esigenze. I modelli DRC 40-60 a velocità fissa, DRC 40-60 IVR a velocità variabile e il nuovissimo DRC 40-50 IVR PM di Ceccato offrono prestazioni affidabili e convenienti in grado di garantire la massima tranquillità. Grazie alla tecnologia iPM del DRC 40-50 IVR PM, è possibile ottenere risparmi energetici senza pari. Compatto e silenzioso, un compressore Ceccato 30-45 kW sarà il cuore potente con bassi consumi della sala compressori per anni a venire.



Costruito per una qualità superiore

- Con un ingombro ridotto per risparmiare spazio e ridurre i livelli di rumorosità.
- Funzionamento affidabile a temperature ambiente fino a 46 °C.
- Il motore isolato con protezione IP66 fornisce prestazioni affidabili in condizioni gravose con polvere e umidità.
- I componenti di alta qualità consentono tempi di attività prolungati e una maggiore produttività.
- Il motore a Magneti Permanenti iPM garantisce un'affidabilità superiore.



Costi di gestione contenuti

- In media, l'ingombro è inferiore del 30% rispetto alla maggior parte dei concorrenti.
- Fino al 45% di risparmio energetico con il motore IE4 iPM del DRC 40-50 IVR PM.
- La trasmissione diretta consente di ridurre al minimo le perdite.
- Il controller touchscreen all'avanguardia Airlogic²T ottimizza le prestazioni e l'efficienza.

Un'offerta completa



DRC 40-60 a velocità fissa

- In media, l'ingombro è inferiore del 30% rispetto alla maggior parte dei concorrenti
- La trasmissione a ingranaggi contribuisce a garantire un'elevata affidabilità in condizioni difficili
- La scelta ideale per sale compressori con lunghi cicli di lavoro



+ RISPARMIO SUL TCO*

DRC 40-60 IVR a velocità variabile

- La trasmissione diretta (30 kW) o a ingranaggi (37-45 kW) garantiscono un funzionamento a velocità variabile affidabile e privo di slittamento
- Risparmi energetici fino al 35%
- Quadro elettrico con grado di protezione IP elevato per un funzionamento affidabile in condizioni difficili
- Recupero dell'investimento entro 2 anni per il passaggio da compressore tradizionale a inverter

+ RISPARMIO SUL TCO*

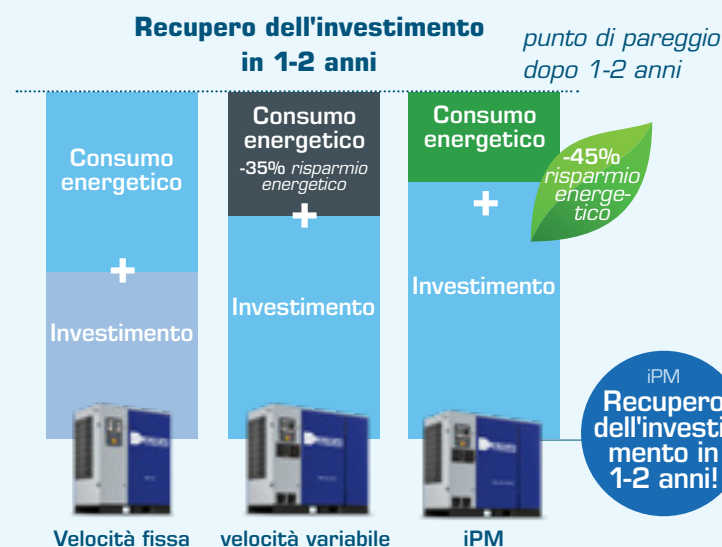
DRC 40-50 IVR PM

PRESTAZIONI
RIPARABILITÀ
DURATA

- Motore iPM raffreddato a olio per un raffreddamento efficiente e le migliori prestazioni della categoria
- Risparmi energetici fino al 45%
- Motore iPM conforme agli standard IE4
- Recupero dell'investimento entro 1-2 anni per il passaggio da velocità fissa a tecnologia inverter iPM

COMPATTO E SILENZIOSO

I modelli DRC 40-60, DRC 40-60 IVR e DRC 40-50 IVR PM possono essere collocati in una sala compressori o direttamente all'interno della produzione. In genere, nessuno dei due ambienti ha molto spazio a disposizione. Ecco perché questi compressori occupano pochissimo spazio. Inoltre, i nostri compressori da 30-45 kW sono estremamente silenziosi, con livelli di rumorosità ridotti fino a 66 db(A) per proteggere la salute e il comfort dei dipendenti.



iPM per un notevole risparmio energetico

L'energia vale più del 70% del costo di proprietà e di esercizio di un compressore. La tecnologia iPM di Ceccato è stata sviluppata per offrire un notevole risparmio energetico. Mentre i compressori tradizionali hanno una sola velocità (al 100%), i compressori iPM regolano la velocità del motore per soddisfare le variazioni del fabbisogno d'aria della maggior parte degli ambienti di produzione. Di conseguenza, il DRC 40-50 IVR PM offre un risparmio energetico fino al 45%. Ciò significa che è possibile recuperare l'investimento per la scelta del DRC 40-50 IVR PM in uno o due anni. Decisamente la scelta migliore dal punto di vista economico!

ICONS

Aumento dei tempi di attività grazie a ICONS

Con il sistema di connettività intelligente (ICONS, Intelligent CONnectivity System), puoi ottenere dati e informazioni approfondite direttamente sul tuo computer, tablet o smartphone.

- Maggiore affidabilità della macchina identificando i problemi prima che diventino una minaccia per la continuità della produzione.
- Analizza e ottimizza il consumo energetico e le emissioni di CO₂.
- Ricevi report energetici per garantire la conformità ISO50001 dell'azienda.



Tecnologia avanzata per le migliori prestazioni della categoria

Motore interno a magneti permanenti (iPM) con efficienza IE4 e classe H progettato internamente: Esente da manutenzione, include un'innovativa tecnologia di raffreddamento dell'olio per prestazioni ottimali fino a 46 °C ambiente.

Elemento di compressione progettato internamente: Offre una migliore portata in aria libera e un consumo di energia ridotto.



Quadro elettrico IP54:

In grado di resistere fino a 60 °C con classe di protezione IP54.

Gruppo vite-motore: Grado di protezione IP66 per una protezione completa da polvere e umidità.

Ventola radiale: Garantisce un migliore accumulo di pressione e un funzionamento silenzioso.



La soluzione completa
per tutte le esigenze di
aria compressa

Ceccato è pronta a soddisfare tutte le tue esigenze di aria compressa:
Dal compressore ① stesso a ② essiccatori d'aria e ③ filtri di linea, ④ separatori olio/acqua, ⑤ serbatoi, ⑥ fino al nostro sistema di tubazioni AIRnet facile da installare e ⑦ il controller centrale per gestire l'intero sistema.

Monitoraggio, controllo e connettività all'avanguardia

Come ottenere il massimo da DRC 40-60, DRC 40-60 IVR e DRC 40-50 IVR PM? Monitoraggio, controllo e connettività. Il controller touchscreen all'avanguardia Airlogic²T fornisce informazioni a schermo e a distanza sulle prestazioni del compressore, in modo da ottimizzarne l'efficienza, l'affidabilità e la durata:

- Ampio display touchscreen a colori da 4,3"
- Oltre 30 lingue
- Allerte e allarmi di arresto
- Indicazione delle richieste di manutenzione
- Visualizzazione online dello stato di funzionamento
- Analisi dei dati del compressore

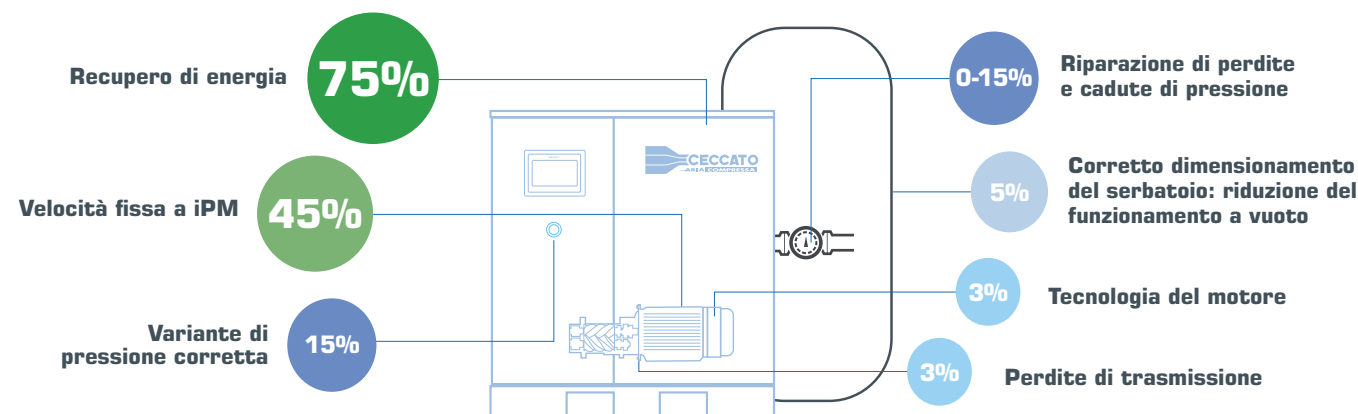


Un'ampia gamma di opzioni

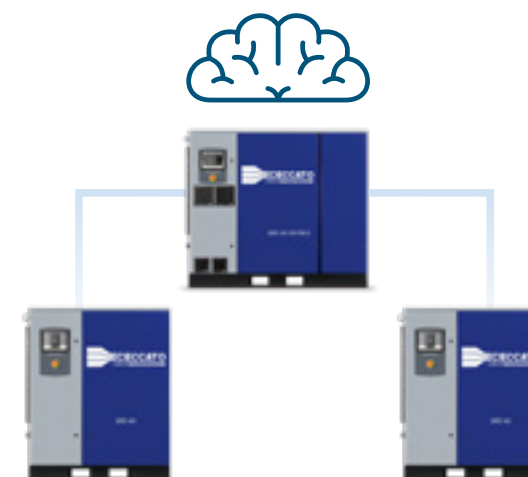
- Recupero di energia integrato
- Motore a velocità fissa IE4
- Olio sintetico di alta qualità 8000 ore
- Olio alimentare
- Protezione per basse temperature
- Separatore di condensa e scarico elettronico
- Pre-filtraggio per impieghi gravosi
- ECO6i

Pensato per l'efficienza energetica

L'energia rappresenta di gran lunga il costo maggiore di proprietà e di esercizio di un compressore. Fortunatamente, esistono molte opzioni per ridurre al minimo il consumo energetico del sistema dell'aria. Tecnologie come il recupero di energia possono avere un impatto enorme sui profitti e l'impronta ambientale, con un risparmio energetico fino al 75%. Una visione globale del sistema dell'aria compressa è fondamentale. Il primo passo è la scelta di tecnologie efficienti al momento dell'acquisto del compressore. Ma non si limita a questo. Il monitoraggio e l'analisi del sistema dell'aria durante il suo utilizzo rivelano spesso opportunità di ottimizzazione. Il tuo distributore Ceccato di fiducia può aiutarti a individuare questi risparmi.



ECOntrol6i



Migliora le prestazioni del sistema dell'aria con ECOntrol6i

Utilizzi più compressori? I modelli DRC 40-60, DRC 40-60 IVR e DRC 40-50 IVR PM possono essere dotati, su richiesta, del controller centrale **ECOntrol6i** per sincronizzare le diverse unità. Il risultato è un sistema dell'aria che funziona in modo efficiente e con un basso costo totale di proprietà.

- Risparmio energetico ottimizzando la fascia di pressione di esercizio.
- Risparmio sui costi di manutenzione con il bilanciamento delle ore di funzionamento dei compressori.
- Monitoraggio e controllo di tutti i compressori da un unico display touchscreen.
- Ottimizzazione delle prestazioni dei compressori grazie all'utilizzo di diversi schemi di controllo.
- Controllo dei compressori di tutti i tipi e marchi.

Specifiche tecniche

DRC 40-60

Modello	Pressione di esercizio max.	Pressione di esercizio di riferimento	Portata in aria libera alle condizioni di riferimento *			Potenza del motore		Livello di rumore* **	Portata aria di raffreddamento	Peso	
	bar	bar	m³/h	l/s	cfm	kW	hp	db(A)	m³/h	Base	Base+essiccatore
DRC 40	7,5	7,0	350	97,1	206	30	40	66	4900	553	663
	8,5	8,0	321	89,3	189						
	10	9,5	296	82,1	174						
	13	12,5	265	73,7	156						
DRC 50	7,5	7,0	421	117,0	248	37	50	68	5000	654	764
	8,5	8,0	405	112,6	239						
	10	9,5	365	101,5	215						
	13	12,5	320	88,9	188						
DRC 60	7,5	7,0	491	136,3	289	45	60	70	7950	669	787
	8,5	8,0	455	126,5	268						
	10	9,5	419	116,4	246						
	13	12,5	377	104,8	222						

DRC 40-60 IVR

Modello	Pressione di esercizio minima	Pressione di esercizio di riferimento	Potenza del motore		FAD min. **		Portata in aria libera alle condizioni di riferimento**				FAD max. **		Livello di rumore***	Portata aria di raffreddamento	Peso	
					7 bar		7 bar		9,5 bar		12,5 bar				Base	Base+essiccatore
	bar	bar	kW	hp	m³/h	l/s	m³/h	l/s	m³/h	l/s	m³/h	l/s		db[A]		
DRC 40 IVR	4	13	30	40	65	18	335	93	295	82	248	69	66	4900	528	638
DRC 50 IVR	4	13	37	50	115	32	410	114	364	101	281	78	68	5000	678	788
DRC 60 IVR	4	13	45	60	115	32	486	135	425	118	371	103	70	7950	708	815

DRC 40-50 IVR PM

Modello	Pressione di esercizio minima	Pressione di esercizio di riferimento	Potenza del motore		FAD min. **		Portata in aria libera alle condizioni di riferimento **				FAD max. **		Livello di rumore**	Portata aria di raffreddamento	Peso	
					7 bar		7 bar		9,5 bar		12,5 bar				Base	Base+essiccatore
	bar	bar	kW	hp	m³/h	l/s	m³/h	l/s	m³/h	l/s	m³/h	l/s	db(A)	m³/h		
DRC 40 IVR PM	4	13	30	40	51	14,1	356	98,9	305	84,8	251	69,6	66	4900	503	621
DRC 50 IVR PM	4	13	37	50	95	26,4	428	119	377	104,6	303	84,3	68	7750	537	655

* Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegato C, alla data di stampa

** Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegato E, alla data di stampa

*** Livello di rumore misurato in base alla normativa ISO 2151 2004.

Dimensioni

	Lunghezza	Larghezza	Altezza
	mm	mm	mm
Pack	1555	830	1555
FF	2030	830	1555

La tradizione di Ceccato

Ceccato Aria Compressa è un'azienda specializzata nella progettazione, produzione e vendita di compressori a vite e prodotti per il trattamento dell'aria, come essiccatori e filtri, all'interno del Gruppo Atlas Copco.

Atlas Copco è un'azienda leader a livello mondiale in oltre 180 Paesi, un'azienda realmente globale, che fornisce ai clienti compressori innovativi, soluzioni per il vuoto e sistemi di trattamento dell'aria, attrezzature per cantieristica ed estrazione mineraria, utensili industriali e sistemi di assemblaggio, con oltre 44.000 dipendenti impegnati nel Gruppo che contribuiscono al successo dell'azienda.

Dal 1936, il nome Ceccato è sinonimo di prodotti facili da usare e affidabili, progettati per un'ampia varietà di applicazioni.

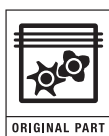
I compressori stazionari ad azionamento elettrico prodotti da Ceccato sono stati ampiamente distribuiti in tutto il mondo senza limiti di condizioni di funzionamento e installazione. La gamma di compressori è integrata con un'ampia selezione di essiccatori e accessori, che rende la gamma di prodotti Ceccato vantaggiosa per clienti di tutto il mondo. Ceccato progetta e produce compressori in base alle reali esigenze del mercato, per diventare il partner ideale di ogni azienda che desidera rapporti duraturi e prodotti solidi.



Contatta il tuo rappresentante locale:

www.ceccato.com

6999110610



CURA

La cura è ciò in cui consiste la manutenzione: un'assistenza professionale da parte di persone competenti che usano parti di ricambio originali di alta qualità.

FIDUCIA

Conquistiamo la fiducia dei clienti mantenendo le nostre promesse in termini di prestazioni ininterrotte e affidabili, nonché di lunga durata delle attrezzature.

EFFICIENZA

L'efficienza delle apparecchiature è garantita da una manutenzione regolare. L'efficienza del centro assistenza è garantita dai ricambi originali e dal servizio, che fanno la differenza.