



Стабильность, простота
и интеллектуальность: высокая надежность
снабжения сжатым воздухом

DRF 151-220/DRF 151-220IVR



В идеальном мире вам никогда не придется думать о сжатом воздухе. Подача сжатого воздуха должна осуществляться только в случае необходимости, как можно более практично и экономично. Винтовые компрессоры Ceccato мощностью 150-220 л. с. разработаны и изготовлены таким образом, чтобы обеспечить необходимое сочетание надежности и эффективности. Серия DRF проста в установке, использовании и обслуживании и позволяет производить качественный сжатый воздух, который обеспечивает бесперебойную работу вашего производственного оборудования.



НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

- Снижение затрат на электроэнергию благодаря использованию высокоэффективного винтового элемента собственной разработки.
- Экономия энергии частотно-регулируемого привода до 30%.
- Помощь для перехода к экологичному производству с более низким уровнем выбросов.
- Удаленный контроль и оптимизация компрессора с помощью системы ICONS.



НЕИЗМЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

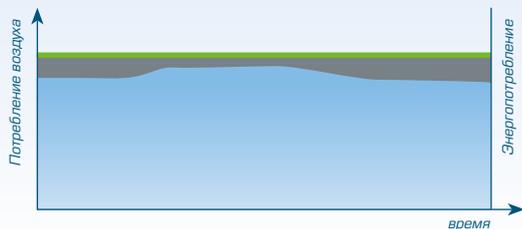
- Надежная работа даже при температуре 46°C.
- Электрический шкаф инвертора может выдерживать температуру до 55 °C.
- Закрытый приводной механизм IP55 обеспечивает надежную работу в условиях повышенной запыленности и влажности.

DRF 151-220 ДЛЯ СТАБИЛЬНОГО И ИЗМЕНЯЮЩЕГОСЯ УРОВНЯ ПОТРЕБЛЕНИЯ ВОЗДУХА

Условия использования компрессора в значительной степени определяют эксплуатационные расходы. Поэтому серия компрессоров мощностью 150-220 л. с. включает модель с постоянной частотой вращения для поддержания стабильного уровня потребления воздуха и версию VSD для изменяющегося потребления воздуха.

DRF 151-220 С ПОСТОЯННОЙ ЧАСТОТой ВРАЩЕНИЯ

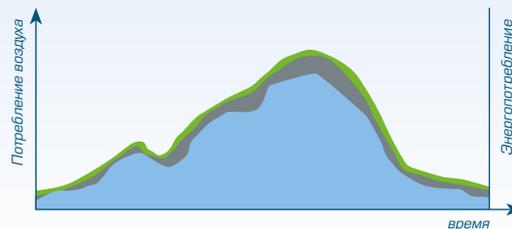
- Повышение производительности на 5% по сравнению с предыдущей моделью с постоянной частотой вращения.
- Надежная работа в тяжелых условиях эксплуатации.
- Экономия до 45 000 евро при затратах на электроэнергию (в сравнении со средним показателем на рынке).



● Потребление воздуха ● Потери воздуха ● Энергопотребление

DRF 151-220IVR

- Повышение производительности на +5% по сравнению с предыдущей моделью VSD.
- Дополнительная экономия электроэнергии до 30%.
- Сокращение времени обслуживания впускного клапана до 20%.



● Потребление воздуха ● Потери воздуха ● Энергопотребление

ВАШ ВЕРНЫЙ И НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР ПО ПРОИЗВОДСТВУ



СОСРЕДОТОЧЬТЕСЬ НА СВОЕЙ ОСНОВНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

DRF 151-220 не подведет вас. Снаружи он защищен прочным корпусом, способным выдерживать условия работы при высоких температурах, загрязнениях и запыленности. DRF оснащен компонентами, которые не требуют технического обслуживания и увеличивают время бесперебойной работы. Расходные материалы с длительным сроком службы сводят к минимуму простои, а также эксплуатационные расходы.



ЛЕГКАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Мы знаем, что у вас нет времени на ошибки. Именно поэтому мы обеспечили простоту использования и обслуживания DRF 151-220 Контроллер ES4000T с интуитивно понятным управлением оснащен множеством различных функций управления и контроля системы сжатого воздуха. На сенсорном экране отображается информация об изменениях состояния и предупреждения о необходимости технического обслуживания до возникновения возможных проблем с производительностью. Техническое обслуживание DRF выполняется так же просто и без лишних хлопот. Сервисные панели можно быстро снять для быстрого доступа ко всем механическим и электрическим компонентам и оперативного выполнения технического обслуживания с минимальными простоями.

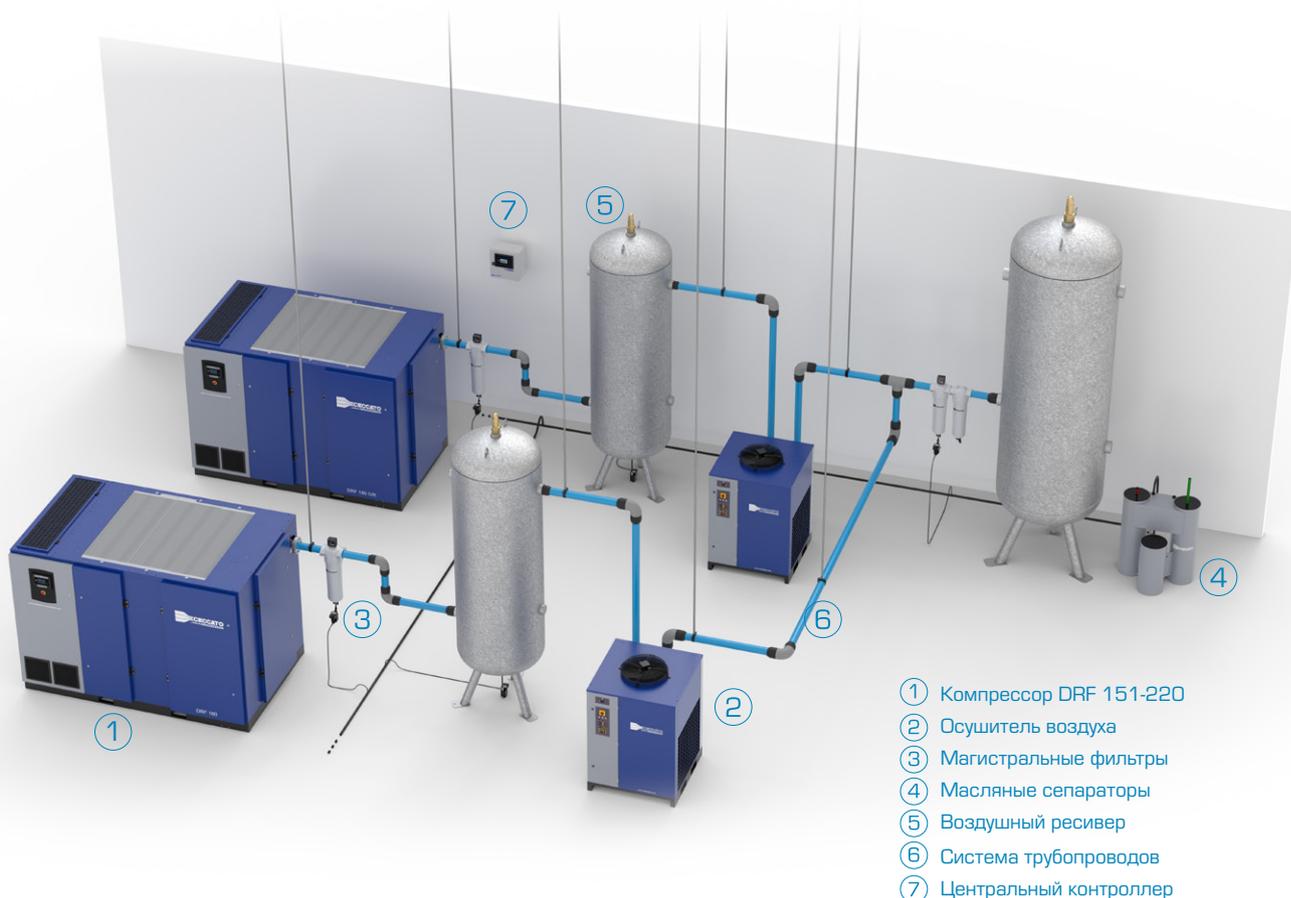
ЧАСТОТНО-РЕГУЛИРУЕМЫЙ ПРИВОД ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЭКОНОМИИ ЭНЕРГИИ

Если вам необходимо обеспечить стабильную подачу сжатого воздуха, компрессор с постоянной частотой вращения станет отличным вариантом. Однако если потребность в сжатом воздухе изменяется в течение дня или недели, постоянная работа компрессора на полную мощность приведет к большим расходам энергии. Компрессоры Ceccato's DRF 151-220IVR с частотно-регулируемым приводом (VSD) компании Ceccato регулируют частоту вращения двигателя в соответствии с изменениями потребности в сжатом воздухе. Результат: экономия энергии до 30%. Поскольку затраты на энергию составляют более 70% от эксплуатационных расходов компрессора, экономия быстро увеличивается.



ПОЛНОЕ УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ВАШИХ ПОТРЕБНОСТЕЙ В СЖАТОМ ВОЗДУХЕ

Конечно, вы хотите использовать DRF 151-220 максимально эффективно. Повысьте надежность и производительность системы сжатого воздуха Ceccato.



ICONS

ПОВЫШЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ БЛАГОДАРЯ СИСТЕМЕ ICONS

Интеллектуальная система мониторинга **ICONS** позволяет получать данные и аналитическую информацию с машин на компьютер, планшет или смартфон.

- Получайте **уведомления** по электронной почте или в виде текстовых сообщений, когда ваше оборудование требует внимания.
- Контроль **расходов на техническое обслуживание** и увеличение срока службы машины.
- Повышение **надежности** машины благодаря выявлению проблем до того, как они станут представлять угрозу непрерывности производства.



ПОВЫСЬТЕ ЭФФЕКТИВНОСТЬ С ПОМОЩЬЮ ECONTROL6

Вы используете несколько компрессоров? Выполните синхронизацию машин и повысьте надежность подачи воздуха с помощью центрального контроллера **EControl6**. Один сенсорный дисплей оснащен множеством функций управления системой сжатого воздуха. Они включают уменьшение диапазона рабочего давления для максимальной экономии энергии. Кроме того, вы можете выполнить выравнивание часов работы компрессоров, чтобы сократить расходы на техническое обслуживание.



ЗНАЧИТЕЛЬНАЯ ЭКОНОМИЯ ЗА СЧЕТ РЕКУПЕРАЦИИ ЭНЕРГИИ

Если вы хотите снизить стоимость владения и эксплуатации компрессора, рекуперация энергии, вероятно, внесет самый заметный вклад в сокращение расходов. Технология рекуперации энергии Сеццато аккумулирует избыточное тепло, выделяемое компрессором, и использует его для нагрева воды или обогрева помещений, промышленной очистки и санитарно-технического оборудования. До 75% тепла от сжатия может быть рекуперировано. Добавление системы рекуперации энергии к DRF 151-220 позволит значительно сократить расходы на электроэнергию.

75%

ВНУТРИ DRF 151-220

Инвертор: электрический шкаф может выдерживать температуру до 55 °C.

Совершенно новый компрессорный элемент: обеспечивает улучшенную производительность и меньшее удельное энергопотребление.

Контроллер ES4000^T: Обеспечивает простоту управления благодаря большому 4,3-дюймовому цветному сенсорному дисплею, поддерживающему более 30 языков. Предупреждения и индикаторы сервисного обслуживания помогают поддерживать оптимальную работу DRF 151-220.



ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Интегрированная система рекуперации энергии
- Синтетическое масло премиум-класса, рассчитанное на 8000 часов работы
- Масло с пищевым допуском
- Защита от замерзания
- Блоки дренажа конденсата с электронным управлением
- Усиленная система предварительной фильтрации
- Версия с водяным охлаждением

ПАКЕТ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Пакет гарантийного обслуживания обеспечивает полную заботу об оборудовании в течение 5 лет.

Мы берем на себя все плановое и внеплановое обслуживание, чтобы вы могли полностью сосредоточиться на своей основной деятельности.



Получите **полную гарантию** сроком до 5 лет, включая своевременное профессиональное обслуживание или ремонт, оригинальные детали и периодические обновления.

Благодаря эффективному и безопасному выполнению услуг нам удается предотвратить возникновение **непредвиденных проблем**, так что вы сможете воспользоваться преимуществами увеличения времени бесперебойной работы вашей установки сжатого воздуха.

Используя оригинальные детали, специально разработанные для вашей установки сжатого воздуха, мы **защищаем ваши инвестиции** и обеспечиваем более высокую эффективность и длительный срок службы ваших машин.

Пакеты услуг можно адаптировать в соответствии с вашими потребностями. Местный авторизованный поставщик услуг с радостью предоставит вам дополнительную информацию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DRF 151-220

Модель	Рабочее давление	Макс. производительность			Мощность электродвигателя		Уровень шума	Масса	Габариты		
		м³/ч	л/с	куб. фут/мин	кВт	л. с.			Длина	Ширина	Высота
DRF 151	7	1299.6	361.0	764.9	110	150	77	3140	2874	1754	1982
	8.5	1161.3	322.6	683.5							
	10	1066.6	296.3	627.8							
	13	906.8	251.9	533.7							
DRF 180	7	1546.1	429.5	909.9	132	180	77	3180	2874	1754	1982
	8.5	1425.6	396.0	839.0							
	10	1296.6	360.2	763.1							
	13	1087.2	302.0	639.9							
DRF 220	7	1718.7	477.4	1011.6	160	220	78	3440	2874	1754	1982
	8.5	1628.3	452.3	958.3							
	10	1501.2	417.0	883.5							
	13	1257.1	349.2	739.9							

Производительность измерена в соответствии со стандартом ISO 1217, Приложение С, последняя редакция.

Уровень шума измерен в соответствии со стандартом ISO 2150 при использовании дополнительного звукопоглощающего экрана.

DRF 151-220IVR

Модель	Рабочее давление	Макс. производительность									Мощность электродвигателя		Уровень шума	Масса	Габариты		
		7	7	7	8.5	8.5	8.5	10	10	10	куб. м³/ч	л. с.			дБ	кг	Длина
DRF 151IVR	4-10 bar	1415	393.0	833	1270	352.8	748	1161	322.4	683	110	150	77	3320	2874	1754	1982
DRF 180IVR		1529	424.8	900	1496	415.5	880	1376	382.2	810	132	180	77	3420			
DRF 220IVR		1806	501.8	1063	1663	462.0	979	1528	424.5	900	160	220	78	3640			

Производительность измерена в соответствии со стандартом ISO 1217, Приложение Е, последняя редакция.

Уровень шума измерен в соответствии со стандартом ISO 2150 при использовании дополнительного звукопоглощающего экрана.

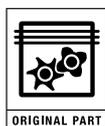
Все технические данные для агрегатов с воздушным охлаждением приведены без учета встроенного осушителя. За дополнительной информацией о компрессорах с водяным охлаждением или агрегатах со встроенным осушителем обратитесь к региональному дилеру.



Обратитесь к региональному представителю

www.ceccato.com

6999130570



ЗАБОТА

Забота – основная характеристика обслуживания: профессиональные услуги, предоставляемые квалифицированными сотрудниками с использованием высококачественных оригинальных запасных частей.

ДОВЕРИЕ

В основе доверия лежит обеспечение надежной безотказной работы в течение длительного срока эксплуатации.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Эффективность оборудования обеспечивается благодаря своевременному техническому обслуживанию с использованием оригинальных запасных частей и в соответствии с рекомендациями завода-изготовителя.

© Ceccato, 2020 г. Все права защищены. Все упомянутые торговые марки, названия товаров, названия компаний и товарные знаки являются собственностью их законных владельцев. Наши продукты постоянно совершенствуются и улучшаются. Поэтому мы сохраняем за собой право на изменение характеристик продуктов без предварительного уведомления. На рисунки не распространяются договорные обязательства.

