

Преимущества для пользователя

Стабилизация давления

преимущество для пневматических инструментов, использующих сжатый воздух.

Хранение

в случае высокой потребности в воздухе

Увеличение срока службы, повышение надежности и функциональности вашего компрессора

- Уменьшение пульсаций
- Сокращение скорости
- Снижение температуры
- Отделение конденсата

Применение

Подходят для использования в любых областях применения сжатого воздуха.

- Возможность использования в качестве резервуара для хранения в случае высокой потребности в воздухе.
- Стабилизация перепадов давления и обеспечение непрерывной подачи воздуха.
- Предварительное отделение и сброс конденсата.

»»» Как выбрать ресивер?

Нет одной общей рекомендации, так как в некоторых областях применения в связи с различиями в организации процесса необходимы воздушные ресиверы большего размера.

Но существуют **два метода**, которые могут помочь с расчетом:

»»» Объем воздушного ресивера должен составлять как минимум 1/4 от общего объема подачи воздуха в м³/мин.

»»» Исходя из мощности двигателя компрессора можно рассчитать объем:

- Мощность двигателя в л.с. x 30
- Пример: если вы используете винтовой компрессор мощностью 10 л.с., то объем вашего воздушного ресивера должен составлять как минимум 300 литров

Правильный выбор объема ресивера обеспечивает следующие преимущества в процессе эксплуатации компрессора:

- снижение расхода электроэнергии во время работы без нагрузки
- бесперебойность работы
- сокращение механической нагрузки на некоторые компоненты.

»»» Воздушные ресиверы

Окрашенные ресиверы

Окрашенные ресиверы применяются в большинстве областей, в которых на подачу воздуха не оказывают влияния погодные условия и идеальная чистота воздуха не является обязательным требованием. Окрашивание обеспечивает защиту от коррозии.

Оцинкованные ресиверы

Оцинкование применяется для защиты стали от коррозии. Процесс прост: ресивер полностью погружается в ванну с жидким цинком, в результате цинк равномерно покрывает стенки ресивера, обеспечивая защиту стали.



Технические характеристики

Окрашенные ресиверы

Объем (л)	100	200	270	500	500	720	900
Давление (бар)	11	11	11	11	16	10,8	11
Диаметр Ø	370	446	500	600	600	750	800
Общая высота (мм)	1172	1570	1668	2055	2055	2030	2120
Высота (мм)	124	174	170	155	155	150	130
a	3/4"	1"	1"	1"	1"	1"	1"1/2"
b	3/4"	1"	1"	1"	1"	1"	1"1/2"
c	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	-	3/8"	3/8"
d	3/8"	3/8"	-	-	3/8"	3/8"	3/8"
e	1/2"	1/2"	1/2"	2"	2"	2"	2"
f	1/2"	1/2"	1/2"	2"	2"	2"	2"
Длина (мм)	298	397	599	775	775	895	860
Глубина (мм)	998	1222	1304	1560	1560	1705	1780
Тип поставляемого комплекта	1	2	3	4	5	4	6
Масса (кг)	37	51	62	127	159	180	200
Нормы и стандарты	87/404/CE						



Оцинкованные ресиверы

Объем (л)	100	200	270	500	500	720	900
Давление (бар)	11	11	11	11	16	10,8	11
Диаметр Ø	370	430	500	600	600	790	790
Общая высота (мм)	1229	1601	1685	2077	2120	1863	2213
Высота (мм)	176	196	192	174	175	200	200
a	3/4"	3/4"	3/4"	1"1/2"	2"	1"1/2"	2"
b	3/4"	3/4"	3/4"	1"1/2"	2"	1"1/2"	2"
c	3/8"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
d	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
e	2"	1" 1/4"	1" 1/4"	1" 1/4"	2"	1" 1/4"	1" 1/4"
f	2"	1" 1/4"	1" 1/4"	1" 1/4"	2"	1" 1/4"	1" 1/4"
Длина (мм)	447	397	442	689	485	690	800
Глубина (мм)	1055	1357	1422	1689	1745	1440	1800
Тип поставляемого комплекта	1	A	A	A	C	A	A
Масса (кг)	40	55	66	143	176	184	209
Нормы и стандарты	87/404/CE			97/23/CE(PED)		87/404/CE	

Комплект для подключения

