



DRF 270-420  
DRF 270-420 IVR

Compresores de tornillo  
con inyección de aceite  
Velocidad fija y variable

Sólido, sencillo e inteligente.  
Fiabilidad avanzada en aire  
comprimido





## Beneficios para el usuario

### Instalación sencilla

- Sistema compacto todo en uno
- Diseño innovador
- Transporte fácil y completamente protegido

### Gran calidad

- Componentes excepcionales y de primera calidad
- Caja de transmisión de engranajes de gran fiabilidad
- Enfriadores de aceite y de aire independientes, que dan como resultado menos choques térmicos y una vida útil más larga
- Perfecto enfriamiento y filtrado del aire incluso en condiciones duras de hasta 46 °C
- Control totalmente automático
- Motor potente y de alta calidad

### FÁCIL MANTENIMIENTO Y ACCESIBILIDAD

- Excelente accesibilidad a los componentes de servicio gracias a las múltiples puertas
- Fácil acceso a los enfriadores
- Fácil control del nivel de aceite
- Comprobación rápida y sencilla gracias al controlador y a la puerta de servicio
- Las labores de mantenimiento y limpieza pueden realizarlas una sola persona

### Ahorro de costes

- Diseñado para un bajo consumo de energía y una mayor duración
- Eficiencia energética óptima con opción a IVR integrado y recuperación de energía
- Largos intervalos de mantenimiento para reducir los costes y aumentar el tiempo de funcionamiento

## DRF - Transmisión por engranajes - Velocidad fija DRF IVR - Transmisión por engranajes - Velocidad variable

El aire comprimido es el motor de su empresa. En consecuencia, es fundamental elegir el compresor correcto. El elegir nuestra gama DRF de compresores de tornillo con inyección de aceite altamente adaptables es una opción de la que no se arrepentirá. Lleve un soplo de aire fresco a su empresa y disfrute de sus excelentes prestaciones y rendimiento.



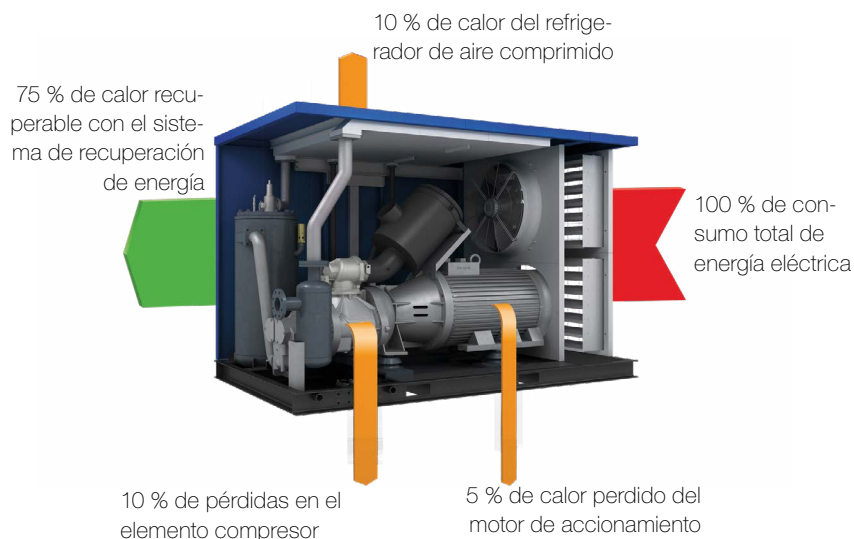
La gama Ceccato DRF ofrece compresores que abarcan desde 132 hasta 315 kW con control de velocidad fija (carga-descarga) o control de velocidad variable (IVR). Los costes de energía y sus necesidades específicas le ayudarán a elegir el compresor más adecuado para las aplicaciones de su empresa. En cualquier modelo que elija, la sinergia entre el diseño y los componentes de alta calidad que garantizan el rendimiento, le aseguran un funcionamiento sencillo, exactamente lo que está buscando.

### Control de velocidad variable Regulación con convertidor de frecuencia (IVR)

Un compresor con convertidor de frecuencia tiene un patrón de trabajo con picos más bajos y un flujo de aire más suave. Esto se logra controlando el suministro de aire y produciendo solamente la cantidad de aire necesaria para la aplicación del cliente en un momento determinado. La presión neta se mantiene por medio de un convertidor de frecuencia. Como resultado, el compresor consume únicamente la energía necesaria, lo que hace que sea más rentable.

### Optimice el consumo de energía con la recuperación de energía

Cuando el aire se comprime, se forma calor. El exceso de calor puede capturarse con una opción de recuperación de energía y canalizarse a otras aplicaciones que permiten ahorrar energía y reducir costos. La opción de recuperación de energía integra un intercambiador de calor en el circuito de aceite, que calienta el flujo de agua a presión constante. El sistema se regula automáticamente, y en caso de una capacidad limitada de enfriamiento, el sistema de enfriamiento estándar del compresor funcionará como seguridad al equipo de recuperación de energía.

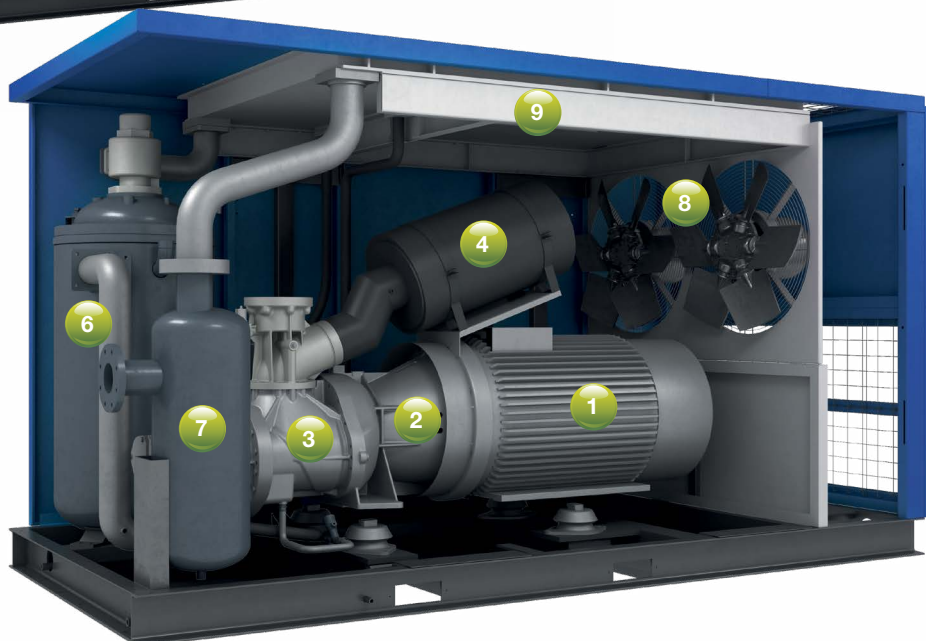


# EFICIENCIA ENERGÉTICA Y ALTO RENDIMIENTO

## »» DRF 270 - 420 DRF 270 - 420 IVR

Los compresores accionados por engranajes son adecuados para utilizarse con una gran variedad de motores de velocidad fija o de velocidad variable. Los costes de energía locales y los requisitos de la aplicación determinarán el método de accionamiento más económico para su aplicación. Elegir una solución de caja de engranajes resistente tiene las siguientes ventajas:

- Mayor rendimiento con un menor consumo de energía
- Menores costes de mantenimiento
- Sin pérdidas de transmisión
- Sin tensión de correa



## »» Componentes

- 1 Motor IE3 de rendimiento excepcional
- 2 Transmisión por engranajes
- 3 Inyector de aire
- 4 Filtro de aspiración estándar cerrado
- 5 Controlador inteligente
- 6 Depósito separador de aceite de diseño propio
- 7 Drenaje del separador de agua estándar
- 8 Ventilador de refrigeración
- 9 Enfriadores de aire/aceite separados

# TRANSMISIÓN POR ENGRANAJES: VELOCIDAD FIJA Y VARIABLE



## »»» Datos técnicos

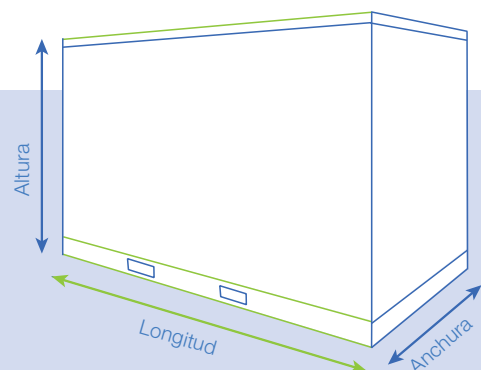
Versión con velocidad fija	Máx. presión de trabajo	Referencia de presión de trabajo	Aire libre suministrado en condiciones de referencia*			Potencia del motor		Nivel sonoro **	Peso	Diámetro de salida de aire comprimido	Dimensiones L x A x Al
			m <sup>3</sup> /h	l/s	cfm	kW	hp				
DRF 270	7	7	2056	571	1210	200	270	79	3950	DN100	3525 x 1755 x 2005
	8	8	1987	552	1170						
	10	10	1818	505	1070						
	13	13	1616	449	951						
DRF 340	7	7	2491	692	1466	250	340	80	4170	DN100	3525 x 1755 x 2005
	8	8	2358	655	1388						
	10	10	2250	625	1324						
DRF 271	7	7	2351	653	1384	200	270	77	5200	DN125	4800 x 2155 x 2275
	8	8	2203	612	1297						
	10	10	1998	555	1176						
DRF 341	7	7	2765	768	1627	250	340	77	5350	DN125	4800 x 2155 x 2275
	8	8	2538	705	1494						
	10	10	2362	656	1390						
DRF 420	7	7	3139	872	1848	315	420	78	6380	DN125	5100 x 2155 x 2275
	8	8	3136	871	1845						
	10	10	2894	804	1704						

Versión con tecnología Inverter	Máx. presión de trabajo	Referencia de presión de trabajo	Aire libre suministrado en condiciones de referencia*			Potencia del motor		Nivel sonoro **	Peso	Diámetro de salida de aire comprimido	Dimensiones L x A x Al
			m <sup>3</sup> /h	l/s	cfm	kW	hp				
DRF 270 IVR	7	7	616-2056	171-571	362-1210	200	270	79	4320	DN100	3605 x 2105 x 2020
	8	8	598-1987	166-552	352-1170						
	10	10	547-1818	152-505	322-1070						
	13	13	486-1616	135-449	286-951						
DRF 340 IVR	7	7	749-2491	208-692	441-1466	250	340	80	4530	DN100	3605 x 2105 x 2020
	8	8	709-2358	197-655	417-1388						
	10	10	677-2250	188-625	398-1324						
DRF 271 IVR	7	7	706-2351	196-653	415-1384	200	270	77	5550	DN125	4800 x 2155 x 2275
	8	8	659-2203	183-612	388-1297						
	10	10	601-1998	167-555	354-1176						
DRF 341 IVR	7	7	828-2765	230-768	487-1627	250	340	77	5750	DN125	4800 x 2155 x 2275
	8	8	763-2538	212-705	449-1494						
	10	10	709-2362	197-656	417-1390						
DRF 420 IVR	7	7	943-3139	262-872	555-1848	315	420	78	6900	DN125	5100 x 2155 x 2275
	8	8	940-3136	261-871	553-1845						
	10	10	868-2894	241-804	511-1704						

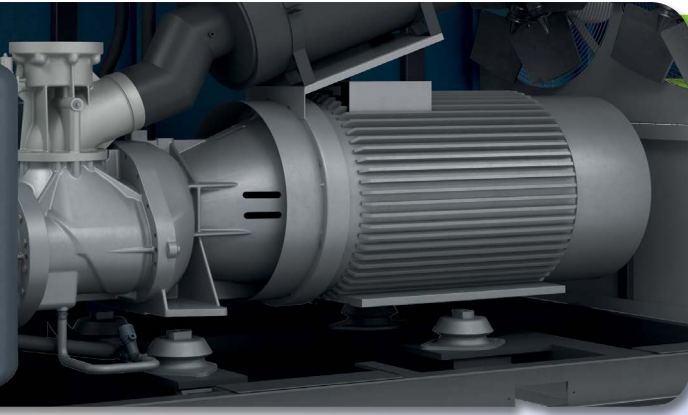
\*Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, Anexo C, edición más reciente.

\*\*Nivel de ruido según la norma ISO 2151.

Todos los datos técnicos son para máquinas refrigeradas por aire, sin secador integrado, 50 Hz. Para obtener los datos técnicos de las máquinas refrigeradas por agua, póngase en contacto con el departamento de ventas.



## VENTAJAS TÉCNICAS INTELIGENTES



### EL RENDIMIENTO SIN PROBLEMAS QUE ESTÁ BUSCANDO

- Compresor de diseño propio para una mayor fiabilidad y duración
- Aumento del suministro de aire libre (FAD) y reducción del consumo de energía
- La tecnología de caja de engranajes garantiza una transmisión de energía eficiente y una mayor fiabilidad

### SELECCIÓN DE COMPONENTES FIABLES

- Componentes principales de diseño propio
- Componentes esenciales como motores, inversores y dispositivos electrónicos procedentes de proveedores internacionales de prestigio



### DRENAJE DEL SEPARADOR DE AGUA

- Drenaje del separador de agua de serie para eliminar el exceso de agua y proteger el equipo en una fase posterior



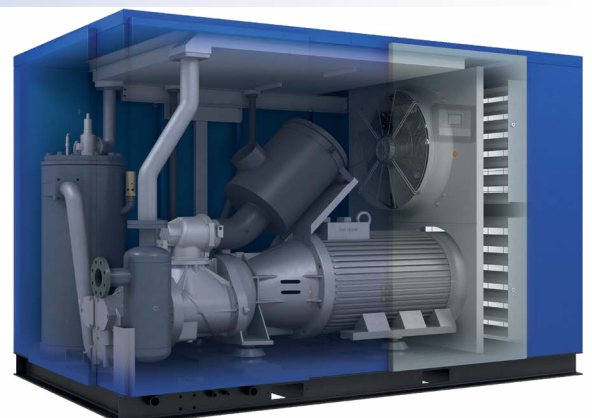
### FUNCIONAMIENTO SENCILLO, SIEMPRE BAJO CONTROL

Toda la gama está equipada con el ES4000 AVANZADO:

- Seguimiento de presión constante
- Gran variedad de temporizadores
- Un controlador central integrado
- Posibilidades de visualización

### MANTENIMIENTO SENCILLO

- Excelente accesibilidad a los componentes de servicio gracias a las múltiples puertas
- Enfriador de aceite y de aire independiente que reduce la tensión térmica prolongando la vida útil de los refrigeradores



Compresores de tornillo con inyección de aceite  
Gammas DRF y DRF IVR de transmisión por engranajes



TECNOLOGÍA  
EN LA QUE  
PUEDE  
CONFIAR

DISPONIBILIDAD

facilidad de SERVICIO

FIABILIDAD

SENCILLEZ

COLABORACIÓN

- Un producto final de la mejor calidad y una sólida **tecnología en la que puede confiar**
- El hecho de elegir nuestro compresor de alto rendimiento le proporciona una sólida **colaboración**
- Nuestros productos son **sencillos, fáciles de utilizar** y poseen una elevada fiabilidad
- Garantizamos el **servicio** posventa
- Los vendedores están siempre cerca del cliente y tienen una gran **disponibilidad**



Atención. Confianza. Eficiencia.

#### Cuidado.

Un servicio profesional realizado por personas cualificadas, utilizando piezas originales de alta calidad garantizan el cuidado del equipo.

#### Confianza.

La confianza se gana cumpliendo nuestras promesas: un rendimiento ininterrumpido y fiable junto con una larga vida útil del equipo.

#### Eficiencia.

Un mantenimiento regular garantiza la eficiencia del equipo. La eficiencia en la organización, el servicio y las piezas originales marcan la diferencia.

© Ceccato, 2018. Todos los derechos reservados. Todas las marcas, nombres de producto, nombres de compañías, marcas registradas y marcas de servicio aquí mencionadas son propiedad de sus respectivos propietarios. Nuestros productos se desarrollan y mejoran de forma continua, por lo que nos reservamos el derecho a modificar sus especificaciones sin previo aviso. Las imágenes no tienen valor contractual.



Póngase en contacto con su representante local de Ceccato.

[www.ceccato-compressors.com](http://www.ceccato-compressors.com)

6999100381